



Wir erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen an die Blechverarbeitung. Egal, ob Einzelteile oder Serien gefertigt werden sollen: durch den Einsatz unterschiedlichster Schneidverfahren, wie Laserschneiden oder Stanzen, können wir stets das geeignetste Verfahren für Ihre Fertigungsaufgabe wählen. Für die Weiterbearbeitung der Blechteile stehen verschiedene Maschinen zum Entgraten, Abkanten, Umformen, Biegen, Bolzen, Anschweißen und Einpressen zur Verfügung.

Ein hochmoderner Maschinenpark und qualifiziertes Personal garantieren den Erfolg Ihres Projektes.

Als inhabergeführtes metallverarbeitendes Familienunternehmen zählen wir zu den wichtigen Zulieferern für den deutschen und europäischen Maschinen- und Anlagenbau.

Seit unserer Gründung bis heute haben wir uns zu einem Spezialisten für die Sanierung von Industrieöfen entwickelt. Darüber hinaus realisieren wir in den Geschäftsbereichen Technische Isolierung, Kesselfertigung, Rohrleitungsbau, Stahlbau, Blechverarbeitung und Edelstahlfertigung komplexe Industrieprojekte für namhafte Kunden der Branche.

Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung und sprechen Sie mit uns.

REIMANN GMBH
Erftstraße 73
41238 Mönchengladbach

Tel. +49 21 66 13 30 68-0
Fax +49 21 66 13 30 68-30

E-Mail: info@reimann-gmbh.com
www.reimann-gmbh.com



Blechverarbeitung

EXCELLENCE IN INDUSTRIAL SOLUTIONS

WWW.REIMANN-GMBH.COM



LASERN ...

Die Laserschneidanlage der Firma TRUMPF schneidet mit einer Kraft von 5.000 Watt verschiedenste Formen aus, dabei ist eine Blechdicke von 25 mm Baustahl möglich. Sie verfügt zudem über einen automatischen Düsenwechsler und einen integrierten Plattenwechsler für sekundenschnelle Blechtafelwechsel.

DIE TECHNISCHEN DATEN IM ÜBERBLICK

Maschinentyp	TruLaser 3040
Herstellungsjahr	2012
Laserleistung	5.000 Watt
Einsatzbereich	Laserschneiden von Blechtafeln
Kategorie	High-End Maschine, Bearbeitung von Dick- und Dünnblech
Arbeitsbereich	x-Achse: 4.000 mm, y-Achse: 2.000 mm, z-Achse: 115 mm
Maximale Blechdicke	25 mm Baustahl, 20 mm rostfreier Stahl, 12 mm Aluminium



ABKANTEN ...

Die CNC-gesteuerte Abkantpresse der Marke Darley arbeitet mit einer Pressgeschwindigkeit von 10 mm pro Sekunde. Zusammen mit der Laserschneidanlage sorgt sie für präzise Arbeitsergebnisse.

DIE TECHNISCHEN DATEN IM ÜBERBLICK

Maschinentyp	EHP-LS 230 x 42 / 37
Herstellungsjahr	2011
Max. Hub	275 mm
Anzahl Zylinder	2
Druckkraft	2.300 KN
Länge	max. 4.000 mm
Max. Öffnung Tisch/Pressbalke	500 mm
Graphische Steuerung	DA 66 W (3-D) mit 12" Farb-LCD-Monitor



WALZEN ...

Die hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschine der Firma Hezinger garantiert Genauigkeit und Präzision beim Biegen, Zylinder- und Konus-runden.

DIE TECHNISCHEN DATEN IM ÜBERBLICK

Maschinentyp	MH 3022 D
Herstellungsjahr	2009
Arbeitslänge	3.100 mm
Biegeleistung bei \varnothing 1.050 mm	22 mm (max. Streckgrenze von 260 N/mm ²)

Zur Weiterbearbeitung der Blechteile stehen Ihnen verschiedene Maschinen zum Entgraten, Abkanten, Umformen, Biegen und Bolzen anschweißen zur Verfügung.