

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Hiermit bescheinigen wir
We hereby certify

Markus Jansen

geboren am / born on 23.12.1969 in Mönchengladbach

die Kompetenz für die Prüfung von
dauerhaften Verbindungen der Kategorie III
und IV nach Anhang I, Abschnitt 3.1.3 der
Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.

the competence for the testing of permanent
joints of category III and IV according to
annex I, section 3.1.3 of the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Die Anerkennung bezieht sich
auf das Prüfverfahren und die Stufe *)

This approval relates to
the testing method and the level *)

PT 2

Gültigkeit / Validity: **11.12.2019 - 10.12.2024**

*) Stufe gemäß der Definition nach ISO 9712, Erläuterungen siehe Rückseite / Level as defined by ISO 9712, Explanations overleaf

Zertifikat Nr. / Certificate No. **19-PED-29596**

Unterschrift des Zertifikatinhabers / Signature of the Certificate holder

Essen, 11.12.2019

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Am Technologiepark 1, 45307 Essen, GERMANY
iso9712@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co KG
Zertifizierungsstelle für ZfP-Personal



Vladimir Noskov

Erläuterungen/Explanation

Dieses Zertifikat bleibt Eigentum der Zertifizierungsstelle und ist auf Verlangen zurückzugeben. Dieses Zertifikat wird ungültig, wenn fortgesetzte berufliche Tätigkeit oder die ausreichende Sehfähigkeit nicht mehr gegeben ist.

This Certificate remains the property of the Certification body and must be returned back on demand. This certificate becomes invalid if continuous practice or visual acuity is no longer existent.

Industriesektoren:

A	Dienstleistungsprüfung bei Fertigung und Instandhaltung (einschließlich B, c, f, w, t, wp)
B	Herstellung (einschließlich c, f, t, wp)

Produktsektoren:

c	Gussstücke
f	Schmiedestücke
w	geschweißte Produkte
t	Rohre und Rohrleitungen
wp	Walzerzeugnisse

Prüfverfahren:

RT	Durchstrahlungsprüfung
RT-DR	Digitale Radiographie
UT	Ultraschallprüfung
UT-TOFD	Beugungslaufzeittechnik
UT-PA	Gruppenstrahlertechnik
MT	Magnetpulverprüfung
PT	Eindringprüfung
VT	Sichtprüfung
ET	Wirbelstromprüfung
TT	Infrarotthermografieprüfung

Einschränkungen:

Durchstrahlungsprüfung	
FI	Filminterpretation
Ultraschallprüfung	
WT	Manuelle Wanddickenmessung
N	Senkrechteinschallung an Walzprodukten
AuT	automatisierte Rohrprüfung
Magnetpulverprüfung	
Y	Jochmagnetisierung
C	Spulenmagnetisierung
B	Prüfbank
Eindringprüfung	
WS	Wasser- und lösemittellösliche Systeme
RW	Farbeindringssysteme
Sichtprüfung	
D	direkte Sichtprüfung
Wirbelstromprüfung	
AuE	Automatisierte Wirbelstromprüfung in Herstellerwerken
Infrarotthermografieprüfung	
TTP	passive Thermografie

Industrial sectors:

A	Pre- and in-service testing (includes B, c, f, w, t, wp)
B	Manufacturing (includes c, f, t, wp)

Product sectors:

c	Castings
f	Forgings
w	Welds
t	Tubes & pipes
wp	Wrought products

Testing methods:

RT	Radiographic testing
RT-DR	Digital radiography
UT	Ultrasonic testing
UT-TOFD	Time of flight diffraction technique
UT-PA	Phased array technique
MT	Magnetic testing
PT	Penetrant testing
VT	Visual testing
ET	Eddy current testing
TT	Infrared thermographic testing

Restrictions:

Radiographic testing	
FI	Film interpretation
Ultrasonic testing	
WT	Manual wall thickness measurement
N	Straight beam testing of wrought products
AuT	Automated tube testing
Magnetic testing	
Y	Yoke magnetization
C	Coil magnetizing
B	Magnetic bench
Penetrant testing	
WS	Water and solvent washable products
RW	Dye penetrant products
Visual testing	
D	Direct visual testing
Eddy current testing	
AuE	Automated eddy current testing in manufacturing plants
Infrared thermographic testing	
TTP	Passive thermographic