

PRESSEMITTEILUNG

Reimann weltweit gefragt: Großauftrag für High-Tech-Durchlauföfen für US-Markt und Stoßofensanierung im Rheinland

Industriefertiger aus Mönchengladbach sichert sich zwei bedeutende Aufträge renommierter Unternehmen.

Mönchengladbach, 29.09.2023 – Die Reimann GmbH hat kürzlich einen bedeutenden Auftrag erhalten: die Fertigung eines Durchlaufofens für einen namhaften Maschinenbauer. Die gesamte Produktion dieser Anlage erfolgt lokal in Mönchengladbach, bevor sie anschließend in die USA verschifft wird.

Innovativer Bandschwebeanlage Trockner revolutioniert Aluminiumverarbeitung

Es handelt sich um einen Bandschwebeanlage Trockner, konzipiert für die berührungsfreie Trocknung und Aushärtung von Aluminiumbändern im horizontalen Durchlauf. Das Band wird hierbei ausschließlich durch Luftdüsen getragen, was eine makellose, den höchsten Standards entsprechende Oberfläche gewährleistet. Der Einsatzort dieser Anlage liegt in Columbus, im US-Bundesstaat Mississippi.

Präzision in der Produktion: Einblick in die Technischen Spezifikationen

Die technischen Spezifikationen dieser beeindruckenden Anlage können sich sehen lassen. Mit einem Gesamtgewicht von 128 Tonnen (ohne Anbauteile wie Motoren und Lüfter) beeindruckt sie durch ihre robuste Konstruktion aus gelasertem und gekantetem Blech, wobei tausende Einzelteile präzise zusammengefügt werden müssen. In Bezug auf die Abmessungen erstreckt sich die Anlage über eine Länge von 52,5 Metern, eine Breite von 5,5 Metern und eine Höhe von 3,05 Metern.

Die Anlage gliedert sich in insgesamt 7 Zonen, bestehend aus je 7 Aggregat- und Kanalzonen, die vor Ort mit höchster Präzision montiert werden. Hervorzuheben ist die Verwendung von hochwertigem Edelstahl 1.4301 mit einer gebeizten Oberfläche, die nicht nur eine exzellente Performance, sondern auch eine lange Lebensdauer garantiert.

Qualität trifft Effizienz: Vorfertigung und Montage in Perfektion

Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Vorfertigung der einzelnen Zonen in der Produktion von Reimann in Mönchengladbach. Diese umfasst die Montage sämtlicher Komponenten, einschließlich Isolierung, Türen, Luftdüsen, Adapter, Spiralgehäuse und Düsenkanal, was höchste Qualität und Effizienz sicherstellt.

PRESSEMITTEILUNG

Zeitplan im Blick: Projektstart, Durchlaufzeit und Montagebeginn

Das Projekt wurde im September 2023 gestartet und ist auf eine Durchlaufzeit von 10 Monaten ausgelegt, wobei die finale Abnahme bei Reimann in Mönchengladbach erfolgt. Die Montagearbeiten werden im Oktober 2024 beginnen und schließlich werden die Bauteile per Schiff in die USA transportiert.

Stoßfensanierung bei Aluminiumproduzenten im Rheinland

Zusätzlich wurde die Reimann GmbH mit der Teilsanierung eines Stoßfens im Auftrag eines Aluminiumproduzenten im Rheinland beauftragt. Allein für diesen Auftrag werden rund 10.000 Einzelteile montiert. Der Auftrag wird über einen Zeitraum von 5 Monaten gefertigt und montiert.

Über die Reimann GmbH

Die Reimann GmbH ist ein Industriefertiger und zählt mit ihren hochwertigen Produkten seit 50 Jahren zu den wichtigen Zulieferern für den deutschen und europäischen Maschinen- und Anlagenbau. Mit dem Claim „excellence in industrial solutions“ verbindet das Unternehmen den Anspruch, für Kunden ein kompetenter und verlässlicher Partner zu sein und innovative Lösungen anzubieten.

Reimann hat sich unter der Führung von Inhaber und Geschäftsführer Jürgen Kreuzer in knapp 10 Jahren von einem Stahlbauer hin zu einem Industriefertiger und Spezialisten für die Sanierung von Industrieöfen entwickelt. Das Familienunternehmen übernimmt komplexe Industrieprojekte in den Geschäftsbereichen Industrieöfen, Technische Isolierungen, Edelfertigung, Kesselfertigung, Rohrleitungsbau, Stahlbau und Blechverarbeitung für nationale und internationale Kunden. Neben Wartungs- und Montagearbeiten vor Ort, ist vor allem die Vorfertigung in den eigenen Produktionshallen am Sitz in Mönchengladbach eine Kernkompetenz der Reimann GmbH.

Zu den Kunden der Reimann GmbH zählen namhafte Unternehmen und Konzerne wie Aluminium Norf GmbH, GE Grid, Constellium, TRIMET Aluminium SE, Novelis, ALVANCE Aluminium Duffel BV, Martinrea Honsel Germany GmbH, Otto Fuchs, SMS group GmbH, RWE, ThyssenKrupp oder Mitsubishi Power Europe GmbH.

Weitere Informationen unter www.reimann-gmbh.com.

Pressekontakt Reimann GmbH

Karin van Soest

Mobil: 0172- 2524 845 - E-Mail: pressestelle@marvice.de